

EG – Leistungserklärung

EG - Declaration of Performance



Produkttyp

Product type

SAS - Stabspannverfahren

SAS – Post-tensioning bar tendon system

Kennzeichen

Identification

St 950/1050 Stabspannverfahren Ø 18 – 47 mm

St 950/1050 Post-tensioning bar tendon system Ø 18 to 47 mm

Verwendungszweck

Application

**Stabspannsystem für das Vorspannen von Tragwerken,
intern mit und ohne Verbund sowie extern**

Post-tensioning kit for prestressing of structures with bars, internal bonded and unbonded and external

Hersteller

Manufacturer



**STAHLWERK ANNAHÜTTE
Max Aicher GmbH & Co. KG
D-83404 Hammerau**

erklärt hiermit, dass das Bauprodukt

declares herewith that the product

SAS - Stabspannverfahren

SAS – post-tensioning bar tendon system

den Bestimmungen folgender EU-Richtlinie/n und technischer Spezifikation/en entspricht / entsprechen:

meets the following EU directive/s and technical specification/s:

ETA-05/0122

Für die Überwachung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle liegt das EG Konformitätszertifikat Nr. 1211-CPD-1559-1-2013 der notifizierten Überwachungsstelle, MPA Bau - Materialprüfungsamt für das Bauwesen der Technischen Universität München, Theresienstraße 90/N6, 80333 München, vor.

From the notified inspection agency, MPA Bau - Materialprüfungsamt für das Bauwesen der Technischen Universität München, Theresienstraße 90/N6, 80333 München, the external and inhouse factory production control is certified by EG certificate No. 1211-CPD-1559-1-2013.

Leistungserklärung

Declaration of Performance



Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i>	Leistung <i>Performance</i>	Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specifications</i>
0,1%-Streckgrenze und Zugfestigkeit der Zugglieder <i>0,1%-proof stress and nominal tensile strength of the tensile elements</i>	Spannstähle, Anlagen 37a, 37b (Gewindestäbe und glatte Stäbe) <i>Prestressing bars, annex 37a, 37b (thread bars and plain bars)</i> $R_{p0,1} = 950 \text{ N/mm}^2$ $R_m = 1050 \text{ N/mm}^2$	ETA -05/0122
Verankerungs- und Kopplungskomponenten <i>Anchorage and coupling components</i>	Zubehör gemäß Anhang 1 bis 8 <i>Accessories acc. to annex 1 to 8</i>	
Spannglied mit Verbund <i>Bonded bar tendon</i>	Spannanker, Festanker und Kopplungen sowie Aufbau des Spannsystems gemäß Anhang 9, 10, 17 und 18 <i>Stressing and fixed anchorages, couplings, as well as system design of PT-system acc. to annex 9,10,17 and 18</i> Vorspann- und Überspannkräfte gemäß Tabelle 2 <i>Prestressing and overstressing forces acc. to table 2</i> Geometrie des Lastübertragungsbereiches, Zusatzbewehrung, Achs- und Randabstände, gemäß Anhänge 11 bis 16 <i>Geometry of the anchorage body, add. reinforcement, center and edge distances, acc. to annex 11 to 16</i> Korrosionsschutz mittels Zementsuspension nach EN 445, EN 446 and EN 447 <i>Corrosion protection by cement grout acc. to EN 445, EN 446 and EN 447</i> Korrosionsschutz der Verankerung gemäß Anlage 35 und 36 <i>Corrosion protection of the anchorage acc. to annex 35 and 36</i>	

Leistungserklärung

Declaration of Performance



Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i>	Leistung <i>Performance</i>	Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specifications</i>
<p>Spannglied ohne Verbund <i>Unbonded bar tendon</i></p> <p>Externes Spannglied <i>External bar tendon</i></p>	<p>Spannanker, Festanker und Kopplungen sowie Aufbau des Spannsystems gemäß Anhang 19, 20 und 23 bis 34 <i>Stressing and fixed anchorages, couplings, as well as system design of PT-system acc. to annex 19, 20 and 23 to 34</i></p> <p>Vorspann- und Überspannkräfte gemäß Tabelle 2 <i>Prestressing and overstressing forces acc. to table 2</i></p> <p>Geometrie des Lastübertragungsbereiches, Zusatzbewehrung und Achs- und Randabstände, gemäß Anhänge 21 und 22 <i>Geometry of the anchorage body, add. reinforcement, center and edge distances, acc. to annex 21 and 22</i></p> <p>Dauerkorrosionsschutz mittels Einpressmörtel, Schrumpfschlauch, Korrosionsschutzbinde und Korrosionsschutzmasse gemäß Anlage 23 bis 34. <i>Permanent corrosion protection by grout, heat-shrinking sleeve, corrosion protection tape and corrosion protection compound acc. to annex 23 to 34</i></p> <p>Korrosionsschutz der Verankerung gemäß Anlage 35 und 36 <i>Corrosion protection of the anchorage acc. to annex 35 and 36</i></p>	<p>ETA -05/0122</p>

10.6.2014 *W. Schuhmann*

Qualitätsstelle
Stahlwerk Annahütte
83404 Hammerau

Hammerau_10.06.2014

Schuhmann, Werner

Leiter Qualitätsstelle Gewindestahl

(Senior Manager Quality Department Threadbar Systems)